

VALJČNI LIKALNI STROJI

Preprosto profesionalci

VALJČNI LIKALNI STROJI

- 02 - **Prenovitev S linije**
- 04 - **Tehnične lastnosti**
- 06 - **Trg**
- 08 - **Tehnična dokumentacija**

Valjčni likalni stroji za vse potrebe

Likanje je zadnja in najbolj občutljiva faza obdelave tekstila. Biti mora brez napak, gladko in brez okvar, saj je njegovo kakovost mogoče videti in otipati. Zato ta faza zahteva stalno prisotnost upravljalca ter učinkovito in ergonomsko opremo, za zagotavljanje visokega udobja in odličnih rezultatov.



Popoln izbor opreme

Izbor naših profesionalnih likalnih strojev je najpopolnejši na tržišču. Zaradi različnih premerov, dolžin in tipov izdelkov, ismo zmožni zadovoljiti vse zahteve, brez zniževanja kakovosti rezultatov. S linija vključuje 10 modelov površinskih likalnikov z različnimi dolžinami valjev, od 80 do 320 cm (S80 - S320/40), ter dva tipa ogrevalnih sistemov: električnega in parnega. Zakaj 10 modelov likalnih strojev? Prvič zato, ker imajo stranke različne potrebe, drugič zato, ker obstajajo različni tipi in dimenzije perila, vsaka država pa ima različne velikosti postelj, zato naše podjetje poizkuša odgovoriti na vsako zahtevo z ustrežno rešitvijo.

Popolna površina za odlične rezultate

Za stranke najpomembnejši vidik storitev pralnic je kakovost likanja, ker jo je mogoče videti in otipati ter lahko posreduje pozitivne občutke. Kakovost likanja je predvsem odvisna od dveh dejavnikov: popolnosti likalnih površin in temperature stabilnosti. Zaradi tega že od leta 1997 vlagamo v razvoj naprednih tehnoloških rešitev, kot je ekstrudirana in anodizirana zlitina aluminija za ploščo, ki zagotavlja odlično likalno površino. Za razliko od tradicionalne kromove plošče, ekstrudirana površina odpravi vsa izkrivljanja: je izjemno gladka in se ne spremeni niti pri visoki temperaturi. Zaradi globoka anodizacije površina otrdi in postane odporna na kemična sredstva, kar odpravlja probleme s korozijo (npr. poškodbe plošče zaradi ostankov klora na oblekah). Tradicionalni sistemi se ogrevajo prek zadnjih površin, naši oklepljeni in zatesnjeni grelni elementi pa se nahajajo znotraj likalne površine, tako da se toplota ustvarja v jedru plošče. Zaradi visoke toplotne prevodnosti aluminija naši površinski likalniki hitro dosežejo obratovalno temperaturo v vseh delih onaprave (od 20° C do 180° C v zgolj nekaj minutah), kar omogoča odlične rezultate pri varčevanju z energijo in kakovosti likanja.

Stalni nadzor nad likalnimi parametri

Ti visokozmogljivi valjčni likalni stroji imajo elektronski nadzor, ki še izboljša njihove lastnosti. Nudimo celo tri tipe nadzornih sistemov.

ST18: standard za majhne likalnice (S80 - S120/18EM) dopušča upravljanje s temi 3 različnimi temperaturami (100 - 150 - 200°C)

ST23: standard za srednje likalnice (S100/25 - S200/30), dopušča upravljanje s temperaturo (brez prednastavljenih vrednosti od 20 do 180°) s pomočjo P.I.D. sistema (Proporcionalno - Integralno - Derivatno). Uravnava vrtilno hitrost valja za likanje rahlo vlažnega perila ali zahtevnih pregibov ter upravlja s sesalnim motorjem za odvajanje pare, ki nastaja med postopkom likanja (na voljo od S140/25). ST23 tudi nadzoruje plačilni sistem in zagotavlja podatkovni arhiv mehanskega obratovanja.

ST46: ta nadzorni sistem je standarden pri naših večjih napravah (S250/40-S320/40), poleg lastnosti ST23 pa omogoča modulacijo moči ogrevanja prek 3 ogrevalnih nizov, za optimizacijo porabe (brez pregrevanja, z najboljšo porazdelitvijo toplote in manjšo porabo) in zagotavljanje odlične kakovosti likanja. Omogoča ustvarjanje prilagojenih programov likanja (volna, občutljive tkanine, itd.), zaradi hidravličnega sistema pritiska, ki nadzira likalni pritisk, pa zagotavlja popolno likanje zahtevnih pregibov in blaga.



Naprave s sprednjim nalaganjem

Celoten asortiman valjčnih likalnih strojev Grandimpianti uporablja sprednje nalaganje: perilo je potrebno nalagati in jemati na sprednjem delu naprave. To pomeni, da je vsako napravo mogoče namestiti ob zidu in jo lahko upravlja zgolj en uporabnik. Vsaka naprava ima uporaben in velik zbiralnik.



Varnost naprave

Tako kot druge naprave Grandimpianti, imajo tudi naši površinski likalniki dvojne varnostne in redundantne alarmne naprave, kot so elektronski in elektromehanski varnostni termostati, ki preprečujejo pregrevanje in samodejne naprave, ki dvignejo zbiralnik v primeru prekinjenega električnega napajanja. Če naprava ni nadzorovana se sistem samodejno izključi ter grelno ploščo pomakne stran od valja.



Nadzorovanje temperature

Naše aluminijasto podnožje zaradi toplotne izolacije in ustreznega uravnavanja toplote omogoča doseganje odlične toplotne učinkovitosti. Nadzorni sistemi ST, ki so standardni za vse izdelke, uravnavajo temperaturo s sistemom P.I.D. (Proporcionalno - Integralno - Derivatno), kar zagotavlja najstabilnejšo temperaturo.



Varnost uporabnika

Vsaka naprava je opremljena s sistemi za zaščito uporabnika, kot je drog za varovanje prstov, ki ščiti pred zmečkaninami ali ožganinami prstov, tako da obrne vrtenje valja in dvigne grelno ploščo, pedalka, ki ustavi vrtenje valja za razprostiranje blaga prek dovajalnika, ter zasilni potisni gumb (dvojni od S160 naprej).



Nadzorovanje hitrosti

Modeli, ki jih regulirajo sistemi ST23 in ST46, omogočajo tudi uravnavanje hitrosti valja (od 2 do 4m/min na ST23 in od 2 do 4,4 na ST46): 7 korakov omogoča likanje povsem posušenega ali zmečkanega blaga. Uravnavanje hitrosti valja je pomembna funkcija, ker preprečuje upočasnitve obratovanja in omogoča obdelavo vseh vrst blaga, celo najtežjih.



Spominska funkcija

Prek kombinacije potisnih gumbov je mogoče odčitati mehansko trajanje valjčnega likalnika: kontrole ST23 in ST46 zmanjšajo število gibanja plošče.

Velika zmogljivost likanja je odvisna od skupinskega prizadevanja

Idealna rešitev za likanje površinskega perila je valjni likalni stroj. Popolna kombinacija neoporečnih površin, konstantnih temperatur, mehkih podlog in zračnih valjev zagotavlja najučinkovitejše rezultate.



Partner popolne površine

Poleg stabilne likalne površine je za popoln rezultat profesionalnih likalnih strojev potreben tudi kakovosten valj. Plošča in valj sta dva elementa, ki med postopkom likanja delujeta povsem usklajeno. Poleg velike izbire površinskih likalnikov z različnimi velikostmi ponujamo tudi veliko izbiro premerov (18, 25, 30 in 40 cm) in tipov naprav, za zadovoljitev vseh proizvodnih potreb.



Vse dobre stvari so tri

Zagotavljamo tri tipe podloge valja: osnovno, vmesno in napredno. Osnovni valj, standarden za naše manjše naprave (S80-S120/25), je opremljen s trojno plastjo mehke jeklene volne, dvojno plastjo jute (kar preprečuje puščanje materiala), eno plast klobučevine ter zunanjo bombažno oblogo. To omogoča likanje perila do 15% UR. Vmesni valj je standarden pri likalnikih S140/25 AV, S160/30 in S200/30. Gre za perforiran valj z ekstraktorjem, ki lahko lika plosko perilo z vlažnostjo do 20/25%. Pokrit je z dvojno plastjo jeklene volne, plastjo klobučevine ter oblogo in perljivega in neuničljivega NOMEX®. Napredni valj pa je standarden pri S250-S320/40 (izbirno za 140/25 in likalnike s premerom 30 cm), je perforiran in ima ekstraktor, a ima posebno premično zgradbo mobilnih plošč (SPRINGPRESS®), ki zagotavlja ustrešno prezračevanje, zato potrebuje pokrov s plastjo klobučevine NOMEX®. Ta valj lahko lika tudi mokro perilo z vlažnostjo do 40/45%.



Zgradba naprave

Od leta 1997 so naši profesionalni likalni stroji narejeni s Skinplate: kovinsko ploščo s plastično prevleko iz PVC. Ta rešitev zagotavlja dolgotrajni rok trajanja in stalne estetske vrednosti proizvodov. PCV je stabilen, inerten in omogoča zanesljivo prepoko za tekočine, pline in hlape. Zato zagotavlja dolgotrajnost proizvodov, kar je še posebej pomembno v pralnicah. Plastična prevleka iz PVC je tudi ekološko vzdržna rešitev: kar 56% PVC-ja uporabljenega za prevleko kovinske plošče je narejenega iz navadne soli, povsem obnovljivega vira. Ti proizvodi, ki so prekriti s prevleko, proizvedejo za kar 50% manj ogljikovega dioksida kot drugi polimeri, narejeni iz nafte.



Položaj grelnega elementa

Grelni sistemi so nameščeni znotraj likalne plošče in ustvarjajo toploto v središču likalne površine, poleg tega pa so postavljeni vzdolž plošče na asimetričen način; 66% toplote je osredotočene v začetnem delu, kjer pride do večjega toplotnega šoka plošče (perilo je mrzlo in mokro), ostalih 33% pa na izhodu blaga. To omogoča enotno porazdeljenost toplote prek likalne površine, kar zagotavlja izjemno učinkovitost likanja.



Uporabnost

Za pomoč uporabnikom pri dnevnih opravilih so naše večje naprave (S250/40 S-320/40) opremljene z enotami z dovajalnimi trakovi, ki olajšujejo vnašanje perila v notranjost naprave ter izhodne sisteme v obliki krtač, ki olajšujejo izhod predmetov, obenem pa ohranjajo kakovost prevleke valjev in zmanjšujejo obrabo le-te. Na voljo sta tudi dve funkciji z nožno pedalko: standardna in izbirna. Standardna pedalka regulira ploščo in gibanje valja z dvojno funkcijo: en impulz za začetek gibanja in drugi za zaustavitev. Drugi tip regulira gibanje plošče in valja zgolj z uporabnikovim pritiskom na nožno pedalko: ko uporabnik preneha pritiskati na pedalko, se enota samodejno zaustavi.



Brez prekinitev v obratovanju

Tako kot naši pralni in sušilni stroji, so tudi površinski likalniki opremljeni z oklopljenimi, zatesnjenimi in vodoodpornimi grelnimi elementi, ki za razliko od tradicionalnih likalnikov nimajo učinka na diferencialno vezje. To pomeni, da ne prihaja do prekinitev v obratovanju.



Toplotna izolacija

Vsaka aluminijasta plošča ima debelo toplotno izolacijo, ki je izdelana iz 25 mm keramične volne. Brez izgub energije in s hitrim porastom temperature.

Grandimpianti prisluhne trgu



Vedno prisluhujemo našim strankam: danes se zahteva hitrost, povezljivost in pripravnost. Naš odgovor je inovativna rešitev, ki omogoča boljše, hitrejše in lažje delo.



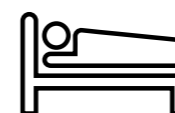
Naprave, ki jih je mogoče uporabljati povsod!

Poslušati, opazovati in analizirati trg je za nas temeljnega pomena! Vedno smo bili odprti v svet! Ta usmeritev nam je pomagala razviti vsestranske in inovativne naprave, ki so uporabne v različnih okoljih, industrijah in geografskih območjih: od majhnih restavracij do velikih ploščadi na odprtem morju, od živilske industrije do čezocean, od bolnišnic do samopostrežnih pralnic in še veliko več. Predvsem pa jih je vedno mogoče povezati in enostavno upravljati od ker koli, kadar koli je to potrebno!

Državne in mednarodne uredbe

Zbiranje, analiza in razvoj zahtev potrošnikov je vizija, ki nam omogoča ustvarjanje rešitev, ki so pripravljene za delitev s širšim nadzornim omrežjem: trgov. To je tudi vodilo naših rešitev, skladnih z mednarodnimi uredbami o standardih (vključno izven EU): spoštujemo varnostne in okoljevarstvene predpise, zato so naše naprave primerne za vse trge in države.

Zelo kompleksen ciljni trg, ki vključuje:



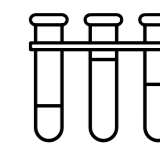
Gostinstvo



Profesionalne pralnice s sistemom Gentlewash®



Domovi za ostarele in za bolniško nego



Farmacevtska industrija



Rudniki



Naftni objekti



Zdravstvo



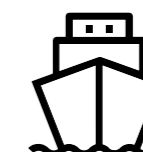
Industrijske pralnice



Mlečna industrija



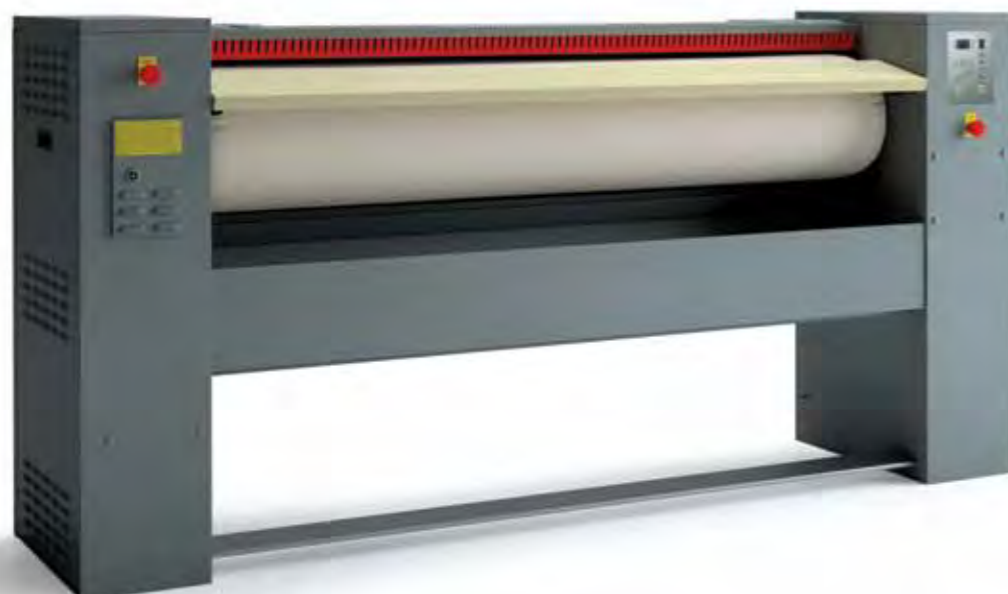
Pralnice za več stanovanjskih objektov in samopostrežne pralnice (My Clean Clean)



Ladijski in pomorski prevoz



Gostinske storitve in restavracije



Modeli S

standardno = ● izbirno = +
ni na voljo = ○ podatki niso na voljo = /



S 80



S 100/18EM



S 120/18EM



S 100/25



S 120/25



S 140/25



S 140/25AV

		S 80	S 100/18EM	S 120/18EM	S 100/25	S 120/25	S 140/25	S 140/25AV
Zmogljivost pri U.R.%	kg/h							
	10 ÷ 15 %	16	20	25	30	35	40	40
	20 ÷ 25 %	○	○	○	○	○	○	25 ÷ 30
	35 ÷ 40 %	○	○	○	○	○	○	○
	40 ÷ 45 %	○	○	○	○	○	○	○
Vrtenje	Hitrost (mt/min)	2.1	2.1	2.1	3.9	3.9	3.9	2 ÷ 4
	Hrup (dB)	45	45	45	55	55	55	60
Dimenzije	Širina (mm)	1000	1150	1350	1400	1600	1800	1800
	Globina (mm)	360	400	400	420	420	420	420
	Višina (mm)	470	940	940	1005	1005	1005	1005
Dimenzije pakiranja	Širina (mm)	1088	1220	1420	1480	1680	1880	1880
	Globina (mm)	500	470	470	500	500	500	500
	Višina (mm)	680	1080	1080	1150	1150	1150	1150
Teža	Neto (kg)	51.6	72	82	110	118	126	130
	Bruto (kg)	71	80	93	119	130	145	149
Možnosti ogrevanja	Električni standard (kW)	2	3.4	4	5	6	7	8.4
	Posredna para (kPa)	○	○	○	○	○	○	○
Valjni motor	Regulacija hitrosti	○	○	○	+	+	+	●
	Moč (kW)	0.05	0.05	0.05	0.18	0.18	0.18	0.18
Ventilatorski motor	Regulacija frekvence	○	○	○	+	+	○	○
	Moč (kW)	○	○	○	+	+	○	0.035
Napajanje	Standardno	380-415V 3-50 ÷ 60Hz	380 - 415 V 3N - 50 ÷ 60 Hz		380 - 415 V 3 ~ 50 Hz		380 - 415 V 3 ~ 50 Hz	
	Izbirno 1	220-240V 3-50 ÷ 60Hz	220 - 240 V 3 - 50 ÷ 60 Hz		220 - 240 V 3 ~ 50 Hz		220 - 240 V 3 ~ 50 Hz	
	Izbirno 2	220-240V 1-50 ÷ 60Hz	220 - 240 V 1 ~ 50 ÷ 60 Hz		220 - 240 V 1 ~ 50 Hz		+	+
Poraba	Elektrika (kW/h standardna moč)	1.2	2	2.4	3	3.6	4.2	5
	Plin G20 (standardna moč m³/h)	○	○	○	○	○	○	○
	Plin G30 (standardna moč kg/h)	○	○	○	○	○	○	○
	Posredna para (kg/h)	○	○	○	○	○	○	○
Kontrole	Kontrola ST18	●	●	●	○	○	○	○
	Kontrola ST23	○	○	○	●	●	●	●
	Kontrola ST46	○	○	○	○	○	○	○
Sistemi plačevanja	Elektromehanski meter za kovance	○	○	○	+	+	+	+
	Elektronski meter za kovance	○	○	○	+	+	+	+
	Centralni plačilni sistem	○	○	○	+	+	+	+

Modeli S

standardno = ● izbirno = +
ni na voljo = ○ podatki niso na voljo = /



		S 140/25AVL	S 160/30	S 160/30AV	S 160/30AVL	S 200/30AV	S 200/30AVL	S 250/40E÷V	S 320/40E÷V
Zmogljivost pri U.R.%	kg/h								
	10 ÷ 15 %	40	50	32 ÷ 50	32 ÷ 50	52 ÷ 79	52 ÷ 79	○	○
	20 ÷ 25 %	25 ÷ 30	○	26 ÷ 37	26 ÷ 37	38 ÷ 55	38 ÷ 55	○	○
	35 ÷ 40 %	12	○	○	○	○	○	○	○
	40 ÷ 45 %	○	○	○	20 ÷ 25	○	25 ÷ 32	E 55 ÷ V 85	E 70 ÷ V 85
Vrtenje	Hitrost (mt/min)	2 ÷ 4	3,9	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4	1,8 ÷ 4,4	1,8 ÷ 4,4
	Hrup (dB)	60	50	50	50	50	50	50	50
Dimenzije	Širina (mm)	1800	2200	2200	2200	2600	2600	3415	4115
	Globina (mm)	420	500	500	500	500	500	940	940
	Višina (mm)	1005	1100	1100	1100	1100	1100	1202	1202
Dimenzije pakiranja	Širina (mm)	1800	2280	2280	2280	2690	2690	3530	4230
	Globina (mm)	500	610	610	610	610	610	850	850
	Višina (mm)	1150	1300	1300	1300	1300	1300	1480	1480
Teža	Neto (kg)	135	257	262	262	294	294	663	760
	Bruto (kg)	154	295	300	300	350	350	748	850
Možnosti ogrevanja	Električni standard (kW)	8,4	13,2	13,2	13,2	16,8	16,8	37,2	48,6
	Posredna para (kPa)	○	1000 ÷ 1200	1000 ÷ 1200	1000 ÷ 1200	1000 ÷ 1200	1000 ÷ 1200	1200	1200
Valjni motor	Regulacija hitrosti	●	○	●	●	●	●	●	●
	Moč (kW)	0,18	0,36	0,36	0,36	0,55	0,55	0,92	0,92
Ventilatorski motor	Regulacija frekvence	○	○	○	○	○	○	●	●
	Moč (kW)	0,035	○	0,12	0,12	0,12	0,12	0,18	0,18
Napajanje	Standardno		380 - 415 V 3 ~ 50 Hz		380 - 415 V 3 ~ 50 Hz		380 - 415 V 3 ~ 50 Hz		380 - 415 V 3 ~ 50 Hz
	Izbirno 1		220 - 240 V 3 ~ 50 Hz		220 - 240 V 3 ~ 50 Hz		220 - 240 V 3 ~ 50 Hz		220 - 240 V 3 ~ 50 Hz
	Izbirno 2	+	●	●	●	●	●	●	●
Poraba	Elektrika (kW/h standardna moč)	5	8	8	8	10	10	22	29
	Plin G20 (standardna moč m³/h)	○	○	○	○	○	○	○	○
	Plin G30 (standardna moč kg/h)	○	○	○	○	○	○	○	○
	Posredna para (kg/h)	○	35	35	35	40	40	60 ÷ 70	60 ÷ 70
Kontrole	Kontrola ST18	○	○	○	○	○	○	○	○
	Kontrola ST23	●	●	●	●	●	●	○	○
	Kontrola ST46	○	○	○	○	○	○	●	●
Plačilni sistem	Elektromehanski meter za kovance	+	+	+	+	+	+	○	○
	Elektronski meter za kovance	+	+	+	+	+	+	○	○
	Centralni plačilni sistem	+	+	+	+	+	+	○	○

Avtorji

agencija:
consilia.it

grafično oblikovanje:
Carlo Busiol
Alex Nalesso

kopiranje:
Giovanna Cesarato

Grandimpianti i.l.e - Ali s.p.a.

Via Masiere 211/c 32037
Sospirolo (BL) Italija

informacije

info@grandimpianti.com
Tel. +39 0437 848711

Faks +39 0437 879108

prodaja

com@grandimpianti.com
Tel. +39 0437 848711

storitve za stranke

tec@grandimpianti.com
Tel. +39 0437 848800

P. IVA 00872030150
R.E.A. MI n: 862551
Reg. Imp. MI n.
160786

Ali skupina SPA oddelek

Sedež podjetja:
Via Camperio, 9
20123 Milano – Italija
Osnovni kapital:
51.000.000 evrov

**grandimpianti i.l.e - Ali
spa** via masiere, 211/c
32037 Sospirolo (BL)
Italiya

Tel. +39 0437 848 711
Faks +39 0437 879 108
www.grandimpianti.com
info@grandimpianti.com



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =